

立型 丸棒削機 N200T

[特許]



標準: 送りローラー3連、取出ローラー3連式

写真機種(特別仕様): 送りローラー4連、取出ローラー4連式

特徴

●加工速度が早い

加工材送りに立型自動求心式ローラークランプ装置を使用、クランプが強く、安定した高速送りが可能です。

●原木も一度に丸棒に

前クランプ装置はエア式、後部クランプ装置はスプリング式を採用、原木から角材までローラー取替えなしで安定した送りが可能です。チップターの刃物は指定寸法切削プレートの組み込みにより刃物調整の必要がありません。

●刃物取替えが簡単

刃物はラッパ式刃物台を使用、刃物台取替えも3本のボルトを取り外すだけで簡単に取替えできます。(刃物台取替え時間約3分)

〈仕様〉

加工径/φ40～φ200mm

送り速度/2m～15m 毎分

主軸モーター/15KW 1台(特注 18.5KW 仕様)

送りモーター/1.5KW 2台(インバータ変速)

機械寸法/巾 1000×長さ 4800×高さ 1700

機械重量/3400kg

〈特別仕様〉

前送りローラー前部4組(レーザー加工品)

送りローター後部4組(NC加工品)

集塵カバー(機械操作側より見て右出し)

チェーンスラッシャー

後部横送り装置

調整式刃物台

株式会社 永井機械製作所

〒770-0062 徳島県徳島市不動東町 5 丁目 495-3

TEL(088)631-2143 FAX(088)631-2494