

NP120A三面パイラー

特許出願済

3面杭先加工機

特徴

①セットアップが速い

加工材にあった内径パイプの取替だけで自動運転が可能。

セット時間が短く少量生産にも対応。

②加工速度が速い

材料クランプにエアを使用。

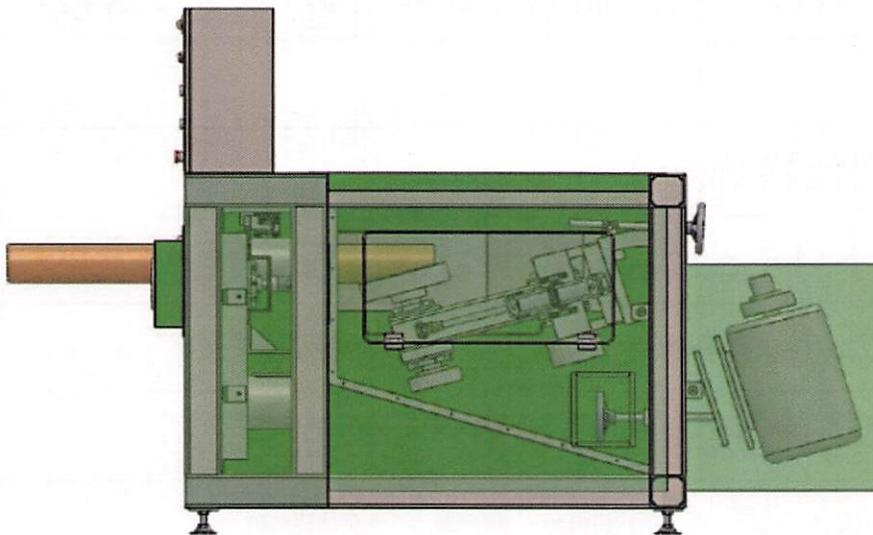
強力なクランプ力により安定した切削と高速割り出しが可能。

③面取装置付き

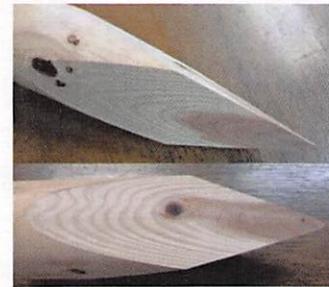
加工材後部を面取りすることにより、打ち込み中に小口割れが発生せず、商品価値が高くなります。



NP120A三面パイラー外観図
面取り装置付き



NP120A三面パイラー内部図



先端加工見本



面加工見本(面取)

代理店

(株)永井機械製作所

徳島県徳島市不動東町5丁目495-3

TEL(088)631-2143 FAX(088)-631-2494

自動杭木加工機NP120A三面パイラー

①切削送りにエアーハイドロ装置を装備

短時間で三面切削が必要なため、高価なエアーハイドロ装置を採用。
安定切削と高速化に対応。

②今までにない加工速度

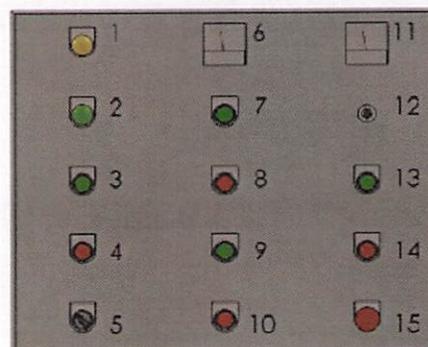
切削に特殊設計された複合カッターと大型モーターを使用。
安定した高速切削を可能としました。

③面取装置の標準装備

杭木後面に面取加工をすることにより、打ち込み時の
割れ防止とデザイン性に優れ商品価値を高めます。

④各種の安全装備

切削には刃数の多い複合カッターを使用し、長時間の安定
した切削に送りはエアーハイドロ装置を使用。
高速運転と安全性を重視し、機械本体は全面カバーを装備。
又、面取機も案内ガイドの取付により簡単にきれいな
面取が可能です。



- | | |
|-------------|----------------|
| 1.電源ランプ | 9.割り出しクランプON |
| 2.原点ランプ | 10.割り出しクランプOFF |
| 3.自動運転スタート | 11.面取り周波数計 |
| 4.自動運転ストップ | 12.インバーターボリューム |
| 5.自動運転切換 | 13.面取りON |
| 6.主軸モーター電流計 | 14.面取りOFF |
| 7.材料クランプON | 15.非常停止 |
| 8.材料クランプOFF | |

配電盤配置図

標準仕様

NP120A

可能材径	φ40からφ100mm(特別仕様でφ40～φ120まで可能)
可能材長	950mm以上
主軸モーター	11kw(特別仕様15kw)
インデックス	エアーハイドロチェッカー(特別仕様油圧装置)
面取り機モーター	0.75kw(インバーター変速式)
切削角度	原木芯に対して16度(調整可能)
寸法	高さ/1600mm、幅/1500mm、長さ/1800mm
重量	1050kg

●弊社では常に改良を心掛けておりますので、カタログ掲載の写真と納入製品が部分的に
多少異なるかもしれませんが、ご了承ください。