

(立型) 丸棒削機 N300T

[特許]



写真機種: 送りローラー4連、取出ローラー4連式

特徴

●加工速度が早い

加工材送りに立型自動求心式ローラークランプ装置を使用、クランプが強く、安定した高速送りが可能です。

●原木も一度に丸棒に

前クランプ装置はエア式、後部クランプ装置はスプリング式を採用、原木から角材までローラー取替えなしで安定した送りが可能です。

●刃物取替えが簡単

刃物はラッパ式刃物台を使用、刃物台取替えも3本のボルトを取り外すだけで簡単に取替えができます。(刃物台取替え時間約3分)

〈仕様〉

加工径/ $\phi 80 \sim \phi 300\text{mm}$
送り速度/ 2m~15m 毎分
主軸モーター/ 15KW 1台 (特注 18.5KW 仕様)
送りモーター/ 1.5KW 2台 (インバータ変速)
機械寸法/ 巾 1000 × 長さ 4800 × 高さ 1700
機械重量/ 3400kg

〈特別仕様〉

- 前送りローラー前部4組(レーザー加工品)
- 送りローター後部4組(NC加工品)
- 集塵カバー(機械操作側より見て右出し)
- チェーンスラッシャー
- 後部横送り装置
- 調整式刃物台

株式会社 永井機械製作所

〒770-0062 徳島県徳島市不動東町 5 丁目 495-3

TEL(088)631-2143 FAX(088)631-2494