

N200TW-Aラウンドモルダー

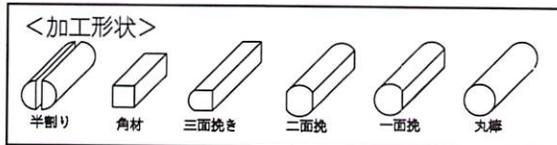


【特許出願済み】

オプション部品

●原木投入装置

仕様		
主軸モーター	18.5Kw	1台
サイドカッター	7.5Kw	2台
上下カッター	7.5Kw	2台
送りモーター	1.5Kw	2台
送りモーター	0.75Kw	1台
加工径	φ60~200	



※半月割りは特殊ローラーと丸鋸が別途必要です。

特長①簡単な芯出し装置

90° V型自動求心式芯出し装置ですから、角材から原木まで強力にクランプ可能です。

②送り装置にインバータ変速装置を採用

低速から高速まで安定した送りが可能。

③原木振れ止め装置

刃物台、前部エア式による材振れ止を装備、小径木の振れ材の曲りを自動的に調整します。

④後部送りローラーが強力

加工材を送り出す後部ローラーは大型ローラーを装着し、無断階に変速でき常に安定した送りが可能です。(逆転可能)

⑤刃物台は2枚刃式

丸棒加工で一番重要な刃物台は、かんな式の荒刃2枚仕上刃2枚の組合せですから、加工速度が速くバランスの良い切削が可能です。また、刃物台後部に振れ止めリングを装着してありますから加工中の振れ、ビビリがありません。

⑥真っ直ぐな丸棒

ログハウスは、丸棒を横に積み重ねます。曲った丸棒では隙間ができ、風やホコリ、雨が入り込みます。当社の丸棒削機は角材からはもちろん、曲った原木からも一度で真っ直ぐな丸棒加工が出来ます。

⑦大型モルダー主軸

モルダー軸はφ60の大型主軸で、高速切削でもビビリが発生せず、安定した加工が出来ます。

用途 ログハウス部材、アスレチック、遊具、ベンチ、野外机、総合案内板、木レンガ、道路標識、パーゴラ、杭、各種丸棒製品。

※弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、カタログ掲載の写真仕様と納入製品が部分的に多少異なるかもしれませんがご了承下さい。

製造元

(株)永井機械製作所

本社 / 〒770-0002 徳島市春日1丁目7番地

TEL. 088-631-2143 FAX. 631-2143

工場 / 徳島市春日1丁目50-5