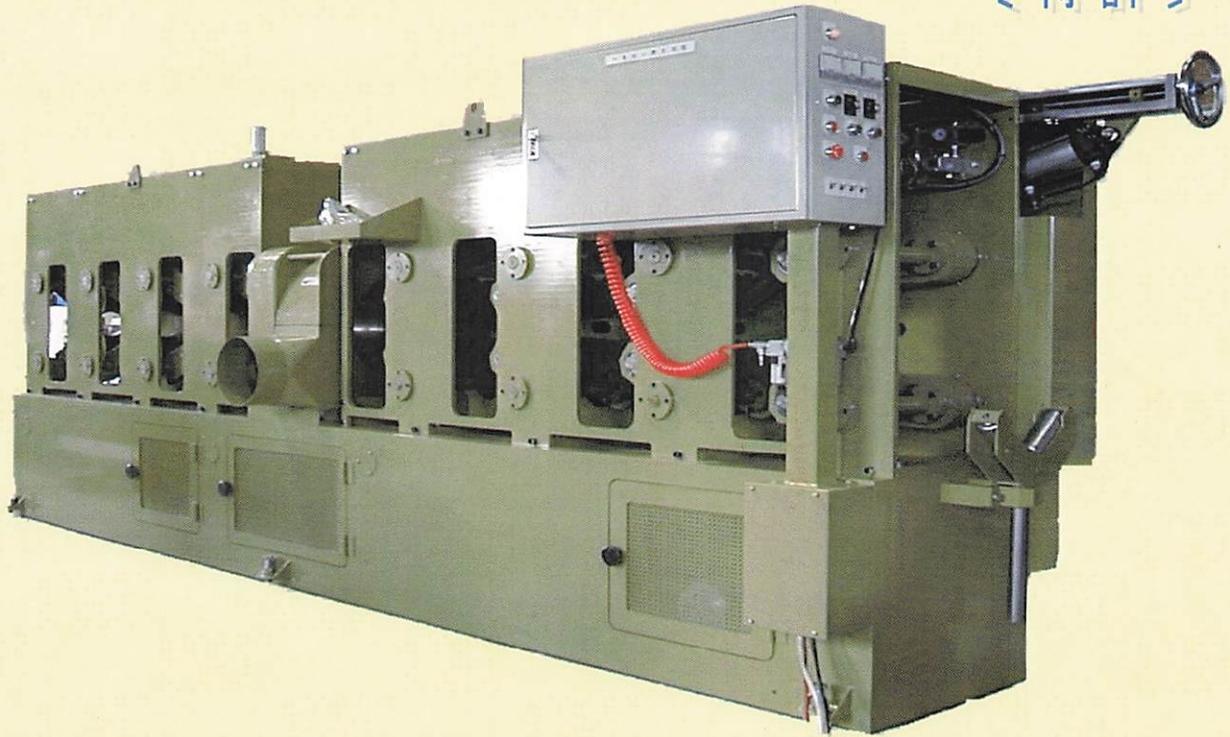


(立型) 丸棒削機 N200T

〔特許〕



標準：送りローラー3連、取出しローラー3連式
写真機種：送りローラー4連、取出しローラー4連式

特長

●加工速度が早い

加工材送りに立型自動求心式ローラーランプ装置を使用、ランプが強く、安定した高速送りが可能です。

●原木も一度に丸棒に

前ランプ装置はエア式、後部ランプ装置はスプリング式を採用、原木から角材までローラー取替えなしで安定した送りが可能です。

●刃物取替えが簡単

刃物はラッパ式刃物台を使用、刃物台取替えも3本のボルトを取り外すだけで簡単に取替えできます。(刃物台取替え時間約3分)

〈仕様〉

加工径/φ60～φ200mm
送り速度/2m～15m毎分
主軸モーター/15KW 1台(特注18.5KW仕様)
送りモーター/1.5KW 2台(インバーター変速)
機械寸法/巾1,000×長さ4,800×高さ1,700
機械重量/5,800kg

〈特別仕様〉

- 前送りローラー前部4組(レーザー加工品)
- 送りローラー後部4組(NC加工品)
- 集塵カバー(機械操作側より見て右出し)
- チェーンスラッシャー
- 後部横送り装置
- 調整式刃物台

(株)永井機械製作所
徳島県徳島市春日1丁目7番地
TEL(088)631-2143・FAX631-2494