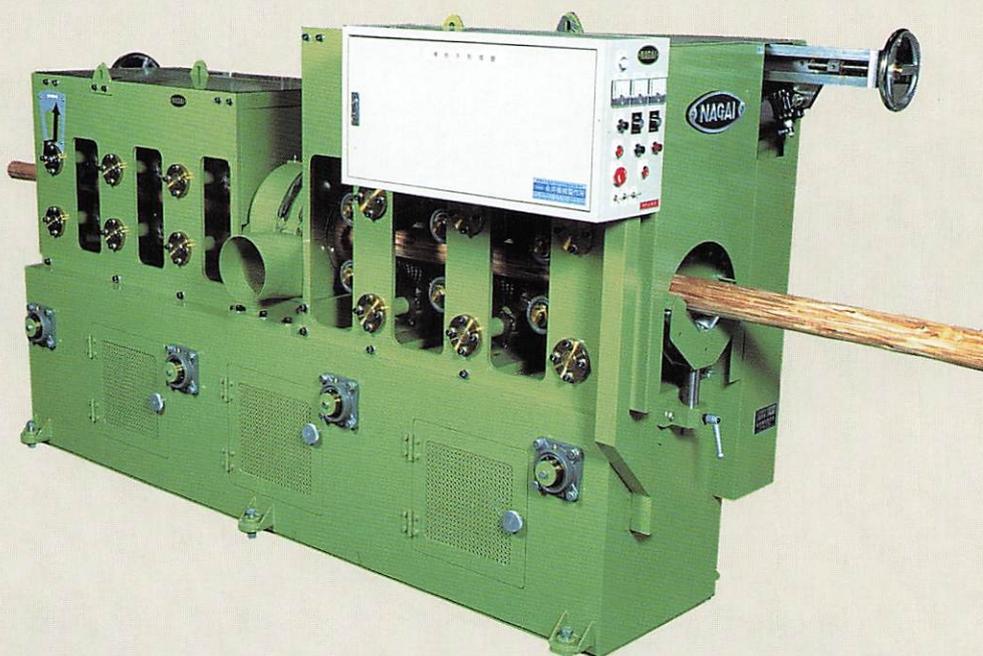


# (立型)丸棒削機 N150T

PAT.P



## 特長

### ●加工速度が早い

材送りに立型自動求心式ローラーランプ装置を使用、クランプ力が強く、安定した高速送りが可能です。(前部送材側3連、後部取出側3連)

### ●原木も一度に丸棒に

前クランプ装置はエアシリンダーで、クランプし加工材に合わせてエア圧力を調整するだけで、原木から角材まで安定した送りが可能です。(エア圧力4kgで125kgクランプ力があります。3kg～6kgまで可能)

### ●刃物取替えが簡単

刃物はラップ式刃物ユニットを使用、刃物取替えも3本のボルトを取外すだけで簡単に取外せます。

〈仕様〉 加工径/φ40～φ150mm  
送り速度/2m～15m毎分  
主軸モーター/11KW 1台(特注15KW仕様)  
送りモーター/1.5KW 2台(インバーター変速)  
機械寸法/巾850×長さ3,000×高さ1,550mm  
機械重量/2,800kg

〈特別仕様〉 ●チェンスラッシャー  
●前部送りローラー  
●後部取出ローラー  
●後部横送り装置  
●調整式刃物台

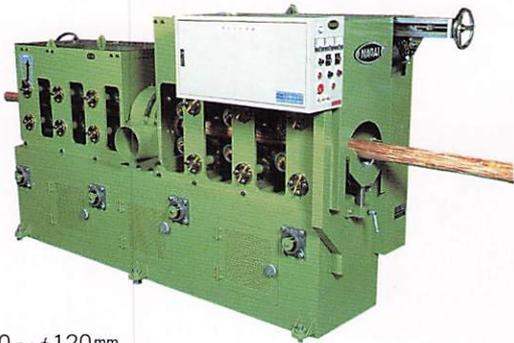


永井機械製作所

# 立型丸棒削機関連機種

## N120T

PAT.P



〈仕様〉

加工径/φ40~φ120mm  
 主軸モーター/11KW 1台  
 送りモーター/1.5KW 2台 インバーター変速

## N120

PAT.P

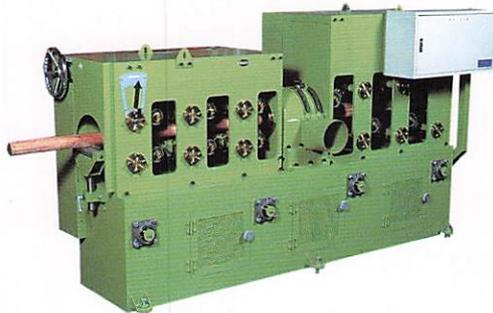


〈仕様〉

加工径/φ40~φ120mm  
 主軸モーター/11KW 1台  
 送りモーター/1.5KW 1台 インバーター変速

## N200T

PAT.P

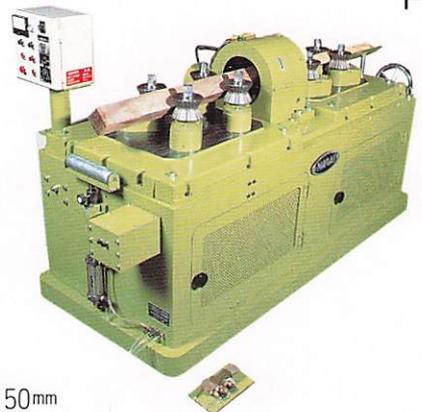


〈仕様〉

加工径/φ60~φ200mm  
 主軸モーター/15KW 1台  
 送りモーター/1.5KW 2台 インバーター変速

## N150T

PAT.P



〈仕様〉

加工径/φ40~φ150mm  
 主軸モーター/11KW 1台  
 送りモーター/1.5KW 1台 インバーター変速

## N300T

PAT.P

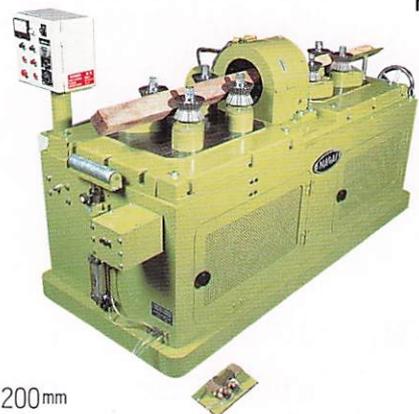


〈仕様〉

加工径/φ80~φ300  
 主軸モーター/22KW 1台  
 送りモーター/1.5KW 2台 インバーター変速

## N200

PAT.P



〈仕様〉

加工径/φ80~φ200mm  
 主軸モーター/15KW 1台  
 送りモーター/2.2KW 1台 インバーター変速

その他にも各種の丸棒削機を製作いたしておりますので特殊仕様は下記代理店までお問い合わせ下さい。

代理店

ログハウス加工機/高級木工機設計製作

製造元 **永井機械製作所**

本社/徳島市春田1-7 〒770 Phone.0886-31-2143代  
 工場/徳島市春田1-50-5 FAX.0886-31-2494