

杭先加工機

特徴

①セットアップが速い

加工材にあった内径パイプの取替だけで自動運転が可能
セット時間が短く少量生産にも対応

②加工速度が速い

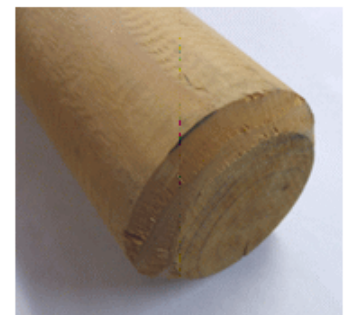
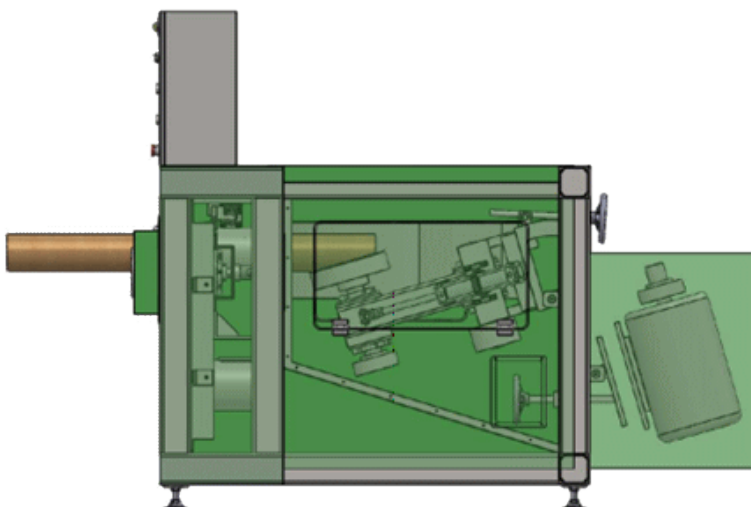
材料クランプにエアーを使用
強力なクランプ力により安定した切削と高速割り出しが可能

③面取り装置付

加工材後部を面取りすることにより、打ち込み中に小口割れが発生せず、商品価値が高くなります



先端加工見本



面加工見本(面取)

① 切削送りにエアーハイドロ装置を装備

短時間で三面切削が必要なため、高価なエアーハイドロ装置を採用。
安定切削と高速化に対応。

② 今までにない加工速度

切削に特殊設計された複合カッターと大型モーターを使用。
安定した高速切削が可能。

③ 面取り装置の標準装備

杭木後面に面取り加工をすることにより、打ち込み時の割れ防止とデザイン性に優れ商品
価値が高くなる。

④ 各種の安全装置

切削には刃数の多い複合カッターを使用し、長時間の安定した切削に送りはエアーハイド
ロ装置を使用。
高速運転と安全性を重視し、機会本体は全面カバーを装備。
又、面取り機も案内ガイドの取り付けにより簡単にきれいな面取りが可能。

標準仕様

| | |
|---------|-----------------------------------|
| 可能材径 | φ40 からφ100 mm（特別仕様でφ40～φ120 まで可能） |
| 可能材長 | 950 mm以上 |
| 主軸モーター | 11 kW（特別仕様 15 kW） |
| インデックス | エアーハイドロチェッカー（特別仕様油圧装置） |
| 面取りモーター | 0.75 kW（インバーター変速式） |
| 切削角度 | 原木芯に対して 16 度（調整可能） |
| 寸法 | 高さ／1600 mm、幅／1500 mm、長さ／1800 mm |
| 重量 | 1050 kg |



製造元：株式会社 永井機械製作所
徳島県徳島市不動町 5 丁目 495-3 〒770-0062
TEL088 (631) 2143(代) FAX088 (631) 2494