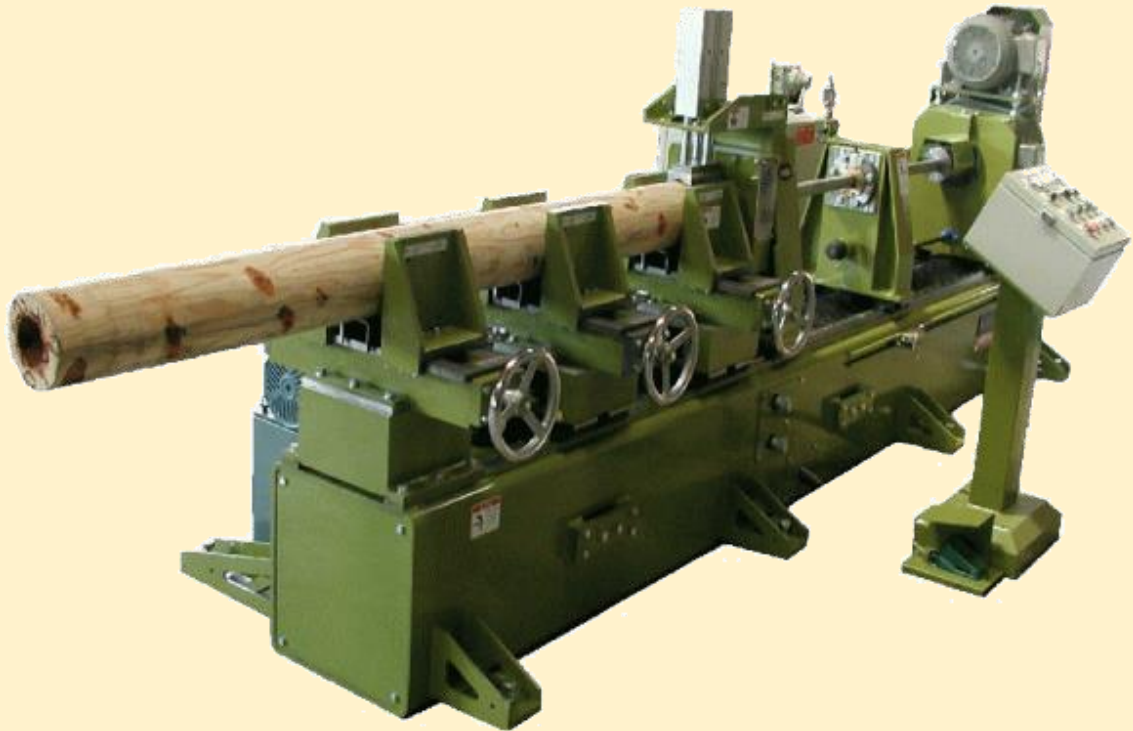


深穴開機

NK750B-2000



特徴

●乾燥が早い

中心の貫通孔より乾燥が始まるため、日割れが少なく乾燥時間が大幅に短縮できます。

●深孔が簡単に加工出来る！

特殊ドリル使用により深孔加工時に起こりがちな木屑の詰まりを防ぎます。

ドリル先端のエア孔よりエアーを噴出させることで、詰まりと刃先の冷却を同時に行うため高精度の孔開けが可能です。

●製品のソリ、ネジレが少なくなります！

バイスが強力なので多少の曲がり材も修正出来ます。また孔加工することにより製品のソリ、ネジレが少なくなります。

〈仕様〉

加工径/φ40～φ120 mm

材料寸法/50～250 mm(角材または丸材)

加工長/両側より 1000 mm ずつ計 2000 mm

主軸モーター/7.5KW (インバータ変速)

送り油圧ポンプ/1.5KW

機械寸法/巾 1000×長さ 6500×高さ 1400

機械重量/2000kg

〈特別仕様〉

●高圧コンプレッサー(パッケージ)7.5KW

株式会社 永井機械製作所

〒770-0062 徳島県徳島市不動東町 5 丁目 495-3

TEL(088)631-2143 FAX(088)631-2494