

(立型) 丸棒削機 N150T 2L



ローラー二連式

特徴

●加工速度が早い

加工材送りに立型自動求心式ローラークランプ装置を使用、クランプが強く、安定した高速送りが可能です。

●原木も一度に丸棒に

前クランプ装置はエアシリンダーで、クランプし加工材に合わせてエア圧力を調整するだけで、原木から角材まで安定した送りが可能です。(エア圧力4kgで125kgクランプ力があります。3~6kgまで可能) ●刃物取替えが簡単

刃物はラッパ式刃物台を使用、刃物台取替えも3本のボルトを取り外すだけで簡単に取替えできます。(刃物台取替え時間約3分)

〈仕様〉

加工径/φ40~φ200mm

送り速度/2m~15m 毎分

主軸モーター/15KW 1台(特注 18.5KW 仕様)

送りモーター/1.5KW 2台(インバータ変速)

機械寸法/巾 1000×長さ 4800×高さ 1700

機械重量/3400kg

〈特別仕様〉

●チェーンスラッシャー

●前部送りローラー

●後部取出ローラー

●後部横送り装置

●調整式刃物台

株式会社 永井機械製作所

〒770-0062 徳島県徳島市不動東町 5 丁目 495-3

TEL(088)631-2143 FAX(088)631-2494